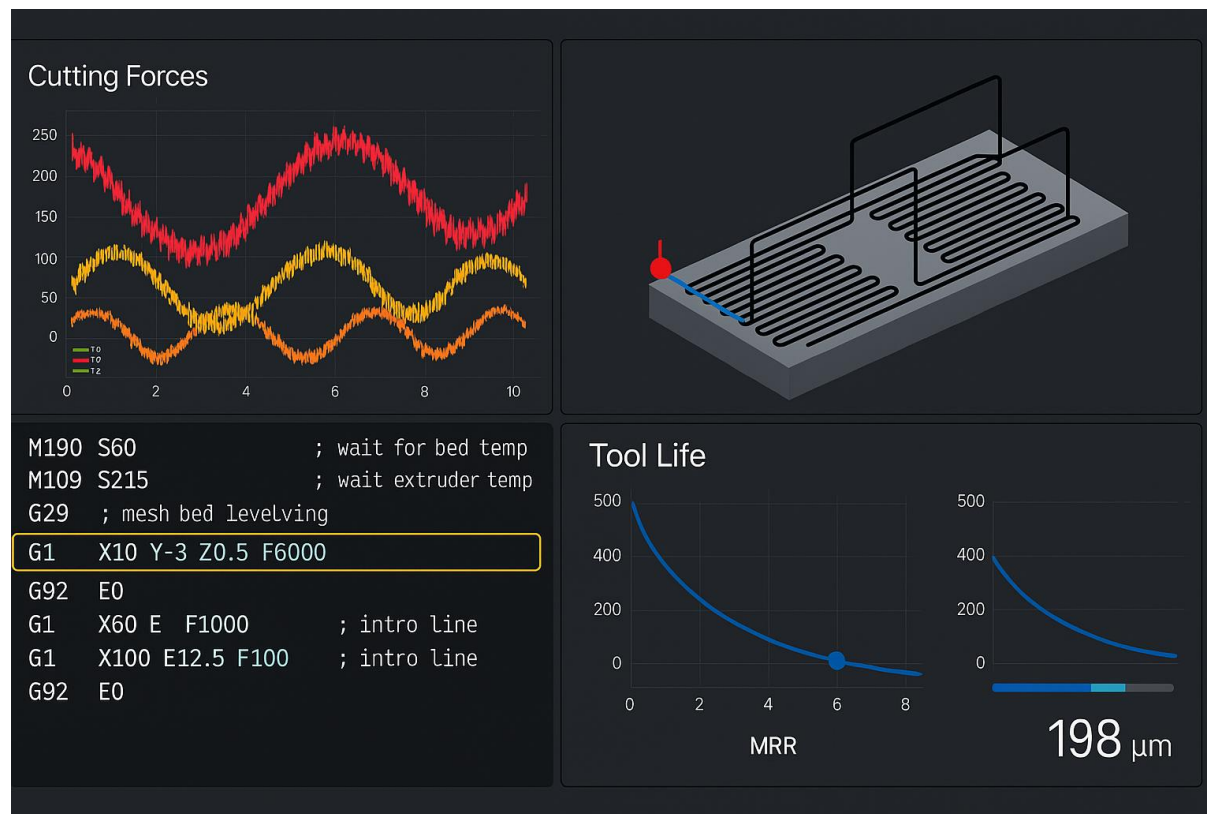


沃龍工業智慧刀把介紹

1. 力感測套件可安裝在直徑大於30mm、長度大於50mm的市售刀把上。如BT30~BT50，HSK63~100。
2. 操作方式與傳統刀把相同，切削力數據可以讓操作人員與製程開發工程師精準掌握不同刀具在不同加工參數下、針對不同材料的刀具壽命。
3. 打樣過程切削力的數據可以讓製程工程師更精準調整加工參數並提供報價。
4. 在FANUC與Siemens機台上，可以實現刀具磨耗導致切削力過大時，自動調降進給給予自動停機。也可以根據企業需求，犧牲部分刀具壽命，在確保加工品質的情況下提升加



UI介面說明:

- 左上 - 即時 Fx/Fy/Fz 切削力曲線
- 左下 - 目前執行中的 G-code 區塊，並以黃色框突顯當前行
- 右上 - 工件 3D 刀具路徑與目前刀位
- 右下 - 刀具壽命-MRR 曲線與剩餘壽命數值顯示

半導體陶瓷材料加工應用案例



刀具: 8mm鑽石磨棒
轉速7000rpm
進給350mm/min
工序: 螺旋下銑
材料: 氧化鋁陶瓷

效益:

- 螺旋下銑孔洞加工，原先固定24孔換刀。
- 使用智慧刀把以後根據額定切削力換刀，刀具使用率提升至平均28孔換刀，並保持加工品質。

